



MC.NET

Vielseitige Software für ERWEKA Bruchfestigkeitstester



ERWEKA

MC.NET - vernetztes Härtemessen

Eine Datenbank - viele Geräte.

Die MC.NET Software ist unsere innovative Lösung zur Steuerung der ERWEKA Härte- und Kombinationstester. Die Software steuert alle Geräte, von den kompakten TBH 325 und TBH 425 bis hin zu den vollautomatisierten Kombinationstestern EasyCheck und MultiCheck 5/5.1/6. Je nach Bedarf des Anwenders können alle Daten in einer lokalen Datenbank oder auch in einer Netzwerkdatenbank abgespeichert werden.

Mit Hilfe der MC.NET kann der Nutzer schnell und einfach Geräte qualifizieren, Methoden erstellen als auch direkt am Gerät ausführen und Testergebnisse analysieren - alles natürlich 21 CFR part 11 konform mit ausführlichem Audit Trail. Alle Funktionen sind dabei auf fehlerfreies Arbeiten und höchste Zeitersparnis bei voller Datenintegrität ausgelegt.



MC.NET Software

- Volle Steuerung des Gerätes
- Automatisiertes Härtemessen
- Unlimitierte Datenspeicherung
- Methoden, Reports & Audit Trail
- Vernetzte Datenbank



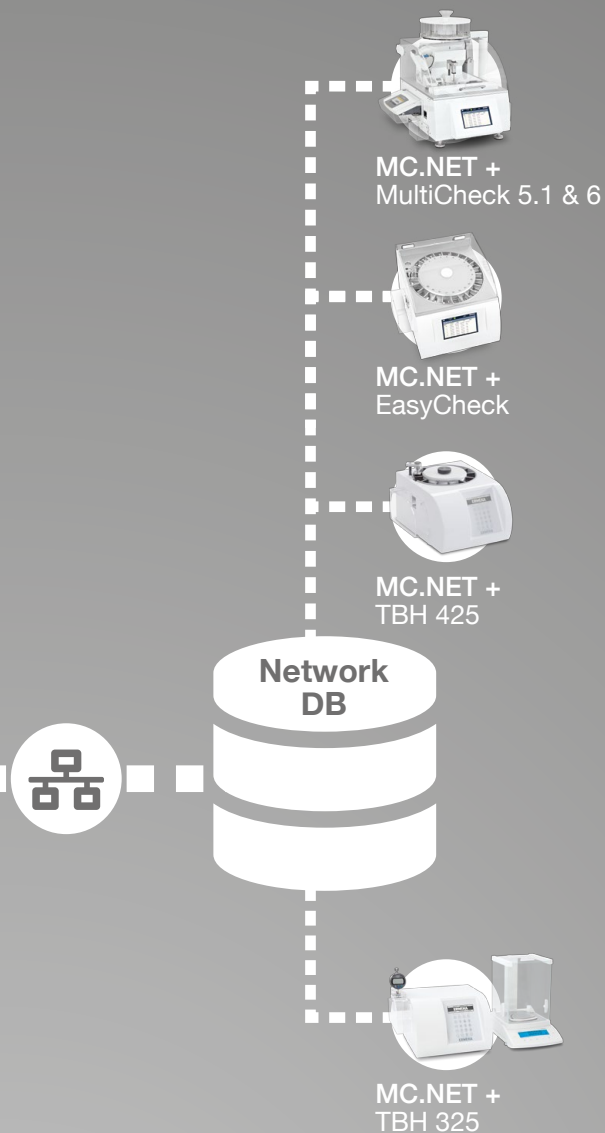
Kompatibel mit
ERWEKA Härtemessern



MS SQL Datenbank
(lokal oder im Netz-
werk)



Einfach zu bedienen



Lokale oder Netzwerkdaten

Alle Daten - Geräteeinstellungen, Batch-Informationen, Methoden und vieles mehr - können entweder lokal oder in einer Netzwerkdatenbank (MS SQL) gespeichert werden. Die Netzwerkdatenbank erlaubt den Zugriff auf alle Daten von jeder MC.NET Installation im gleichen Netzwerk – damit Sie ihre Daten nur einmal einpflegen müssen und dadurch Zeit sparen.

Effizientes Methodenmanagement

Einmal angelegte Methoden können einfach als Vorlage für weitere Methoden verwendet werden. Wählen Sie dafür einfach die gewünschte Vorlage aus und benutzen diese - damit können größere Mengen an Daten schnell erzeugt werden.

Flexibles Benutzermanagement

Benutzer können einfach angelegt und bearbeitet werden - und auch das Zuweisen von spezifischen Rechten ist unkompliziert. Dadurch wird sichergestellt, dass nur autorisiertes Personal Zugriff auf spezifische Funktionen hat. Das Benutzermanagement funktioniert auch in Verbindung mit der Netzwerkdatenbank über alle MC.NET-Installationen im gleichen Netzwerk und bietet eine Active Directory-Anbindung.

MC.NET Audit Trail & Datenintegrität

Dank des Audit Trails (volle 4 W - Wer? Was? Wann? Warum?) ist die Rückverfolgbarkeit von Änderungen am Gerät so einfach wie noch nie – der Audit Trail Viewer erlaubt einfaches Filtern und Durchsuchen in einem benutzerfreundlichen Interface. Und natürlich ist alles 21 CFR part 11 konform und bietet volle Datenintegrität.

Elektronische Signatur

Die elektronische Signatur macht den handschriftlichen Freigabeprozess von Messergebnissen überflüssig. Alle nötigen Schritte, von der Erstellung über die Prüfung bis zur Freigabe der Daten finden volligital in der Software statt.

Von TBH bis MultiCheck 6 Ganzheitliche Steuerung und Kontrolle

Die MC.NET Software ermöglicht die komfortable Bedienung der ERWEKA Bruchfestigkeits- und Kombinationstestgeräte über einen externen PC.

Über die Software lassen sich unsere kompakten Geräte der TBH Serie mit dem manuellen TBH 325 oder dem halbautomatischen TBH 425 bis hin zu unseren vollautomatischen Testgeräten EasyCheck

und MultiCheck 5/5.1/6 einheitlich steuern. Dank der anwenderfreundlichen Benutzeroberfläche können in nur wenigen Klicks neue Methoden angelegt, Tests gestartet und ausgewertet werden. Damit ist die MC.NET die perfekte Ergänzung zu Ihrem ERWEKA Bruchfestigkeitstester.

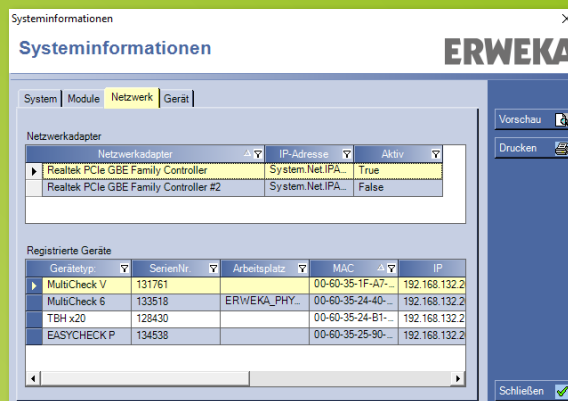


Hohe Benutzerfreundlichkeit Umfangreiche Funktionen

Zentrales Datenmanagement

Mit der MC.NET verwalten Sie sämtliche Daten innerhalb der Software lokal oder zentral auf einer SQL Datenbank.

Bei der zentralen Datenverwaltung werden alle Produkte, Methoden, Benutzer, Testergebnisse und sonstige Geräteeinstellungen transparent und einheitlich auf den angebotenen PCs bereitgestellt. Damit vermeiden Sie lästige Doppelerfassungen oder nachträgliche Datenpflege.



Elektronische Signatur

Die MC.NET verfügt über die Option der elektronischen Signatur. Der Prozess von der Erstellung über die Prüfung bis hin zur Freigabe der Ergebnisberichte ist bereits in der Software integriert. Damit ist eine manuelle Freigabe durch handschriftliches Unterzeichnen der Berichte nicht länger notwendig.

Das Testergebnisprotokoll kann elektronisch durch Eingabe der Zugangsdaten erstellt, geprüft und freigegeben werden. Verschiedene Nutzerrollen mit spezifischen Rechten garantieren, dass nur autorisierte Nutzer die einzelnen Prozessschritte ausführen können.

Nach jedem Schritt erzeugt die MC.NET einen neuen Bericht mit einer einmaligen Protokollnummer. Gleichzeitig werden alle Ergebnisse in der Datenbank gespeichert und können jederzeit wieder aufgerufen werden.



Alle Änderungen im Blick – MC.NET Audit Trail mit voller Datenintegrität

Der MC.NET Audit Trail entspricht den allgemeinen regulatorischen Vorgaben (u.a. 21 CFR Part 11) und bietet umfangreiche Funktionen. Sämtliche Aktivitäten am Gerät und in der Software werden zusammen mit dem Benutzer, der Zeitangabe sowie dem Grund (optional in der Software aktivierbar) im Audit Trail lückenlos dokumentiert (Was, Wer, Wann und Warum).

Dank des Audit Trail Viewers mit komfortablen Such- und Filterfunktionen lassen sich alle Änderungen schnell und einfach nachverfolgen. Begründungen für erfasste Änderungen können bequem aus einer individuellen Liste ausgewählt oder über einen Freitext eingetragen werden.



Konform mit geltenden Vorschriften



Dokumentation und Nachverfolgung aller Aktivitäten



Komfortable Such- und Filterfunktionen

The screenshot displays the ERWEKA Audit Trail software interface. On the left is a sidebar with various function categories like 'Stammdaten', 'Messung', and 'Spezielle Funktionen'. The main window shows a table of audit trail entries with columns for 'Nr.', 'Datum', 'Zeit (UTC)', 'Aktion', 'Datentyp', 'Benutzer', and 'Kommentar'. A dialog box titled 'Audittrail Kommentare' is open, prompting the user to select a comment from a list or enter a custom one. The list includes options like 'Falscheingabe', 'Routinemäßige Kalibrierung', 'Systemeinstellung', and 'Testkommentar'.

Vollständige Dokumentation aller Ereignisse.

Audit Trail-Eingabefenster zur Angabe einer Begründung.

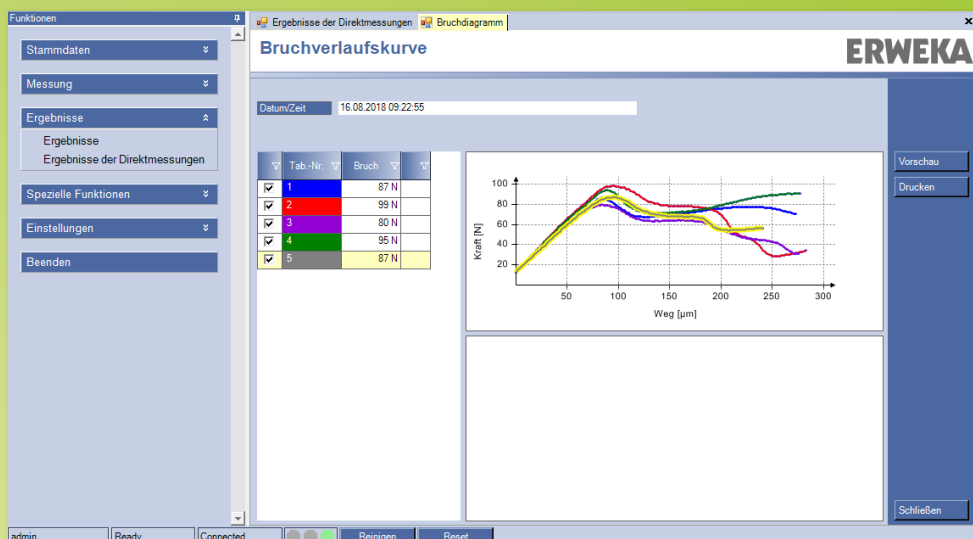
Qualitätskontrolle auf höchstem Niveau – MC.NET Bruchverlaufskurve

Die optionale Bruchverlaufskurve stellt den Kraft-Weg-Verlauf des Tablettenbruchs grafisch in einem Diagramm dar. Dadurch kann der Vorgang der Bruchfestigkeitsmessung jederzeit visuell kontrolliert werden.

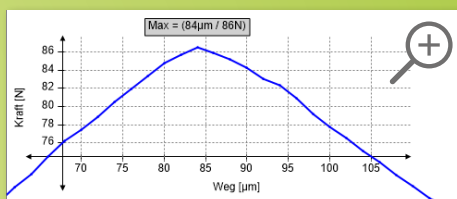
Die Ergebnisse der Bruchverlaufskurve unterstützen bei der Ableitung einer Methode sowie bei der Bestimmung geeigneter Testparameter. Zudem dient die Funktion der Qualitätskontrolle, da die erwarteten Werte den tatsächlichen gegenübergestellt werden können.

Nach Abschluss der Testläufe können bis zu 20 Bruchdiagramme parallel miteinander verglichen werden. Die Zoomfunktion erlaubt die detaillierte Betrachtung einzelner Bruchverlaufskurven, welche sich farblich voneinander unterscheiden lassen.

Die Bruchdiagramme können gespeichert und ausgedruckt werden. Einzelne Datenpunkte lassen sich als XML-Datei exportieren.



Die einzelnen Bruchverlaufskurven sind farblich gekennzeichnet.



Die Zoomfunktion ermöglicht die detaillierte Betrachtung.



Kontakt

Sind Sie neugierig geworden und möchten mehr herausfinden? Besuchen Sie unsere Webseite und laden Sie sich unsere Produktbroschüren herunter, schauen Sie sich Videos von unseren Testgeräten an oder finden Sie Ihren ERWEKA Händler.



E-Mail: sales@erweka.com
Tel.: +49 6103 92426-200
Fax: +49 6103 92426-999



support@erweka.com



www.erweka.com



spareparts@erweka.com



www.facebook.com/erweka.gmbh

ERWEKA GmbH

Pittlerstr. 45
63225 Langen
Deutschland

E-Mail: sales@erweka.com
Telefon: +49 6103 92426-200
Fax: +49 6103 92426-999

Die Produktspezifikationen sind ohne Gewähr und können ohne vorherige Vorankündigung geändert werden. **v.1.0.3.20**

ERWEKA